

# Ausschreibung zum 38. Rot-Weiss-Turnier 2004 ( Senioren-Doppel ) - bundesoffen -

1. Ausrichter : Badminton-Verein Wesel " Rot-Weiss " e. V.

2. Termin : **Samstag, 26. Juni 2004 von 10.00 Uhr bis ca. 19.00 Uhr**  
**Sonntag, 27. Juni 2004 von 10.00 Uhr bis ca. 17.00 Uhr**

3. Austragungsort : **Rundsporthalle Wesel, An de Tent (hinter der Niederrheinhalle )**  
Tel.: 0281 / 530 666  
**!!! In der Sporthalle sind nur Turnschuhe mit heller bzw. naturfarbener Sohle erlaubt!!!**

4. **Startberechtigung :**

Senioren-Spieler(innen) bzw. Jugendliche mit Seniorenstarterlaubnis aller dem DBV angeschlossenen Landesverbände, die im Besitz eines gültigen Spielerpasses und für die jeweiligen Ligen startberechtigt sind.

Einteilung gemäß BLV-NRW in

**A-Klasse** Oberliga bis 1. Bundesliga  
**B-Klasse** Landesliga und Verbandsliga  
**C-Klasse** Bezirksklasse und Bezirksliga  
**D-Klasse** Kreisklasse und Kreisliga

Bei Spieler(innen) aus anderen Badminton-Landesverbänden gelten die den im BLV-NRW entsprechenden Spielklassen.

5. **Disziplinen :** Herren - und Damendoppel, Mixed.

Der Ausrichter behält sich eine **Teilnehmerbegrenzung von bis zu 140 (!) Paarungen**, verteilt auf die einzelnen Disziplinen, vor. Entscheidend ist der Poststempel bzw. das Eingangsdatum der Meldung per Fax oder e-mail. Eine evtl. Absage erfolgt nach Auslosungstermin.

6. **Meldeschluss :** **Donnerstag, 10. Juni 2004 ( Poststempel )**

7. **Auslosung :** Donnerstag, 17. Juni 2004 um 19.30 Uhr Restaurant "Auerbachkeller",  
Jahnstraße / Kurt -Kräcker -Straße in Wesel

8. **Meldegebühr :** **€ 5,- je Teilnehmer und Disziplin (!)**

Sie ist mit der Meldung fällig und auf das **Vereinskonto 226 134** bei der  
Verbands - Sparkasse Wesel ( **BLZ 356 500 00** ) mit dem Vermerk " Rot-Weiss-Turnier " einzuzahlen.  
Bei Nichtantritt erfolgt keine Rückzahlung.  
Auch bei Nichtantritt ist das Meldegeld zur Zahlung wie üblich fällig.

9. **Meldung :** Sie ist schriftlich zu richten an

**BV Wesel Rot-Weiss e.V.**  
**Andreas Schneemann**  
**Henningsstege 9, 46485 Wesel**  
**e-mail: [Andreas.Schneemann@web.de](mailto:Andreas.Schneemann@web.de)**  
**Telefon 0281- 63491**

**Achtung ! Für evtl. Rückfragen Vereinsanschrift und Ansprechpartner nennen !**

Bitte die Spielklasse und evtl. Ranglistenplätze der gemeldeten Spieler mit angeben. Mit der Abgabe der Meldung bestätigt der meldende Verein auch die Spielberechtigung, die sich aus der Ausschreibung ergibt.

- 2 -

- 10. Austragungsmodus :** Gruppenspiele in den jeweiligen Disziplinen, danach einfaches KO-System unter Anwendung der amtlichen Turnierregeln und Bestimmungen des DBV .  
Je nach Meldeergebnis Änderungen vorbehalten.
- 11. Bälle :** Gespielt wird mit Naturfederbällen, die von den Spielern zu stellen und zu gleichen Teilen vom Sieger und Verlierer jeweils zu übernehmen sind. Bei Übereinkunft zwischen den Gegnern kann auch mit Kunststoffbällen mit Korkfuß gespielt werden, die der Ausrichter zur Verfügung stellt. Der Ausrichter ist bemüht, Federbälle zum Verkauf anzubieten.
- 12. Turnierausschuß :**
- |               |  |
|---------------|--|
| Turnierleiter | Andreas Schneemann                           |
| Referee       | Wolfgang Brodowski                           |
| 3 Beisitzer   | - werden vor Turnierbeginn bekannt gegeben - |
- 13. Preise :** In allen Disziplinen stehen Urkunden und Sachpreise zur Verfügung.
- 14. Bereitschaft :** Alle Teilnehmer müssen eine halbe Stunde vor ihrem Spiel spielbereit sein. Die Spielpaarung wird 5 Minuten vor dem Spiel aufgerufen. Ist eine Paarung nach dem 2. Aufruf nicht spielbereit, so geht das Spiel kampflos verloren.
- 15. Schiedsrichter :** Jeder Teilnehmer hat sich nach Aufforderung als Schieds- oder Linienrichter zur Verfügung zu stellen. Dies gilt auch für bereits ausgeschiedene Teilnehmer, die sich noch in der Halle befinden.
- 16. Kleidung :** Sportgerechte Kleidung
- !!! In den Sporthallen sind nur Turnschuhe mit heller bzw. naturfarbener Sohle erlaubt !!!**
- 17. Änderung :** Der Ausrichter behält sich vor, bei gegebener Veranlassung einzelne Punkte der Ausschreibung gemäß der Turnierordnung des DBV zu ändern.
- 18. Quartiere :** Zeltmöglichkeit ab Freitag, 25.06.04 in Hallennähe. Anreise, Personenzahl und Zelte mit der Meldung bis zum Meldeschluss angeben.
- Organisation Diane Lakermann  
Tel.: 0281-52696  
e-mail [D.Lakermann@gmx.de](mailto:D.Lakermann@gmx.de)
- Sonstige Quartierwünsche über den Verkehrsverein Wesel, Tel. 0281-14053, Fax 0281-24498
- 19. Playersparty :** **Samstag, 26. Juni ab 21.00 Uhr in Hallennähe !!!**  
**- freier Eintritt, Biermarken, Verpflegung kostengünstig -**
- 20. Kosten :** Fahrt-, Verpflegungs- und Unterkunftskosten tragen die Teilnehmer selbst.
- 21. Genehmigung :** DBV Lutz Sotta, BLV-NRW Klaus Bauer
- 22. Sonstiges :** Cafeteria vorhanden, Sonntag mit Frühstücksbuffet

**Badminton - Verein Wesel " Rot-Weiss " e.V.**

Gez. Andreas Schneemann

- 2.Sportwart -