



# BADMINTON – VEREIN

## WESEL ROT - WEISS E.V.



angeschlossen:  
Badminton - Landesverband NRW e.V., Mitglieds - Nr. 63  
Stadtsportverband Wesel e.V.

[www.bv-wesel-rotweiss.de](http://www.bv-wesel-rotweiss.de)

### Verbindliche Anmeldung

## 50 Jahr-Feier des B.V. Wesel Rot-Weiss e.V.

**Termin:** 11.08.2007

**Beginn:** 19.00 Uhr

**Ort:** Bürgerhalle „Vor´m Clever Tor“, Wesel-Feldmark  
Ackerstraße 242, 46487 Wesel

**Eintritt:** 15 € inkl. reichhaltigem Buffet

**Datum:**

- Ich komme alleine  
 Ich komme in Begleitung

**1.Person:** Vorname: Nachname:  
evtl. Geburtsname:

**weitere Person/en:** Vorname: Nachname:  
evtl. Geburtsname:

Vorname: Nachname:  
evtl. Geburtsname:

Die Überweisung von € 15,- / pro Person tätige ich zeitgleich mit dem Versand der Anmeldung zur 50 Jahrfeier.

### Überweisung:

**Geldinstitut:** Verbands Sparkasse Wesel  
**Konto:** 226 134  
**BLZ:** 356 500 00  
**Verwendung:** JuBi 2007, Vorname, Zuname

Anmeldung senden an: [50jahre@bv-wesel-rotweiss.de](mailto:50jahre@bv-wesel-rotweiss.de)

oder per Fax an: 0281 / 811 08 72 (HaDi Michels)

1.Vorsitzende: Bertram Burgner, Artur-Buschmann-Stege 4, 46485 Wesel, Tel.: 0281 / 2063909  
2.Vorsitzender: Andreas Ruth, Am Schepersfeld 27, 46485 Wesel, Tel.: 0281 / 8110 159  
Geschäftsführer: Milovan Petric, Jorissenstege 6, 46485 Wesel, Tel.: 0281 / 29665  
Sportwart: Frank Hochstrate, Erzbischof-Anno-Str. 5, 46519 Alpen, Tel.:02802 / 800722  
Jugendwart: Torben Döring, Rosenstr. 24, 46485 Wesel, Tel.: 0281 / 530140

**Bankkonto:** Verbands - Sparkasse Wesel Konto 226 134 (BLZ 356 500 00)